

## Zielsetzung

Die Allgemeinen Technischen Lieferbedingungen definieren und dokumentieren Produkte bzw. eine Produktpalette und bilden einen Bestandteil der Lieferspezifikation. Die Lieferspezifikation beinhaltet Spezifikationen priorisiert gemäß der Reihenfolge:

- Kaschke Kundendatenblatt
- Kaschke Verpackungsvorschriften
- Allgemeine Technische Lieferbedingungen

Die Allgemeinen Technischen Lieferbedingungen stellen neben o.g. Spezifikationen sicher, dass die Anforderungen des Kunden eingehalten und der gewünschte Qualitätsanspruch erreicht wird.

Nicht durch den Kunden übermittelte Kunden-Anforderungen, Merkmale oder Besondere Merkmale, welche die Produktsicherheit, gesetzliche Bestimmungen oder die Passform/Funktion beeinträchtigen, sind nicht Bestandteil der Lieferspezifikation.

## Begriffserklärung

L: Induktivität allgemein  
Q: Güte  
R<sub>dc</sub>: Gleichstromwiderstand  
R<sub>ac</sub>: Wechselstromwiderstand  
f: Frequenz (allgemein) Stromform  
I<sub>RMS</sub>: Strom - Effektivwert  
I<sub>P</sub>: Strom - Spitzenwert  
I<sub>PP</sub>: Strom - Wert Spitze-Spitze  
I(Form): Stromform Sinus, Dreieck, Rechteck  
P<sub>CuLF</sub>: Kupferverluste durch niederfrequenten Strom  
P<sub>CuHF</sub>: Kupferverluste durch hochfrequenten Strom  
P<sub>Core</sub>: Kernverluste  
T<sub>U</sub>: Umgebungstemperatur des Kaschke Bauelements.  
ΔT: Übertemperatur am Bauelement im Betriebsfall  
T<sub>B</sub>=T<sub>U</sub>+ΔT: Temperatur des Bauelements

Verifizierung basiert auf Theorie, Schätzungen, einigen Prototypen (Theorieverifikation) und Konstruktionsunterlagen.

Validierung folgt Verifizierung und basiert auf technischen Untersuchungen an vorgeschlagener Konstruktion.

## Toleranzen

Toleranzangaben für Merkmale (z.B. Induktivität, Geometrie) gelten als zugesicherte Fertigungstoleranzen bei 25°C Raumtemperatur, 50% r.H. Sie sind keine Streubreite dieses Merkmals zu weiteren Abhängigkeiten wie z.B. Temperatur-, Feuchteabhängigkeit. Diese Abhängigkeiten müssen durch gesonderte Größen spezifiziert werden. Z.B. Temperaturgang L(-25°C..125°C).

## Lagerbedingungen

Anforderungen an die Lagerbedingungen sind wie folgt:

- Temperatur : -5°C ... +40°C
- Rel. Luftfeuchte : 10% ... 60% r.H.

Folgende Einflüsse sind zu vermeiden:

- extreme Temperatur- und Feuchteänderungen, Gradienten
- direkte Sonneneinstrahlung
- korrosive Atmosphäre wie Salzluff, Cl<sub>2</sub>, O<sub>3</sub>, etc.
- Staubatmosphäre
- Vibrationen

Die Mindesthaltbarkeit gibt die Haltbarkeit bzw. Verarbeitbarkeit in Lötprozessen eines Materials ab Versanddatum an.

Die Mindesthaltbarkeit für Kaschke Erzeugnisse beträgt:

- THT-Bauelemente mit passiviertem Anschlusskontakt : 12 Monate
- THT-Bauelemente ohne passiviertem Anschlusskontakt : 6 Monate
- SMD Bauelemente mit passiviertem Anschlusskontakt : 12 Monate
- SMD Bauelemente ohne passiviertem Anschlusskontakt : 6 Monate
- Modulbaugruppen mit passiviertem Anschlusskontakt : 12 Monate
- Modulbaugruppen ohne passiviertem Anschlusskontakt : 6 Monate
- SMD Bauelemente mit Goldauflage auf Anschlusskontakt : 6 Monate

Passivierung: Ni-Sperrschicht

## Verarbeitungsbedingungen

Validierte Lötprofile für Reflow- und Wellen-Lötprozesse sind unter [www.Kaschke.de](http://www.Kaschke.de) abzurufen.

Aufgrund der Vielzahl von kundenspezifischen Verarbeitungsbedingungen und Anlagen unterliegen Verarbeitungstests und ggf. eine vorgelagerte Konditionierung der Erzeugnisse dem Verarbeiter.

3/014/00/120